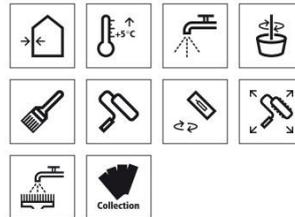


# Ficha técnica

## StoColor Metallic

Recubrimiento con efecto metálico para un diseño creativo en interiores y exteriores; bajo en emisiones



### Característica

#### Aplicación

- exterior e interior
- sobre sustratos de soporte preparados como revestimiento final doble o lasur decorativa
- sobre SATE StoTherm Classic® y StoTherm Vario bajo comprobación específica
- sobre sistemas de fachadas ventiladas Sto
- No apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie.

#### Propiedades

- recubrimiento con efecto metálico
- resistente contra las inclemencias climáticas
- altamente hidrófugo
- sin película de conservación frente a la contaminación por hongos y algas
- casi libre de disolventes con solo 2 g/l.

#### Aspecto

- carácter metálico
- mate hasta satinado brillante

#### Particularidades/Observaciones

- ¡Atención! Las aplicaciones bloqueadas son realizadas bajo las exigencias del sustrato de soporte.

# Ficha técnica

## StoColor Metallic

### Datos técnicos

| Criterio  | Norma / Norma de ensayo | Valor/ Unidad                                 | Observaciones |
|---|-------------------------|---|---------------|
| Densidad  | EN ISO 2811             | 1,0 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>                   |               |
| Espesor de la capa de aire equivalente de difusión      | EN ISO 7783-2           | 0,6 - 0,7 m                                   | V2 medio      |
| Índice de permeabilidad al agua w                       | EN 1062 -3              | < 0,05 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> ) | W3 bajo       |
| Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ | EN ISO 7783-2           | 11.000 - 13.000                               |               |

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

### Sustrato de soporte

#### Requisitos

¡¡Importante!!

Para la ejecución sobre sistemas de aislamientos exterior para fachadas StoTherm Classic® y StoTherm Vario se requiere que el proveedor del sistema otorgue una autorización individual específica a la obra.

¡Atención!

StoColor Metallic no se debe utilizar en los siguientes sistemas y soportes sin un análisis constructivo físico ni una autorización individual:

Sistemas de aislamiento exterior para fachadas:

- nuevas realizaciones con paneles aislantes de fibra mineral, por ejemplo StoTherm Mineral,
- con paneles de fibra de madera blanda, por ejemplo StoTherm Wood,
- con planchas de espuma mineral, por ejemplo StoTherm Cell.

Otros soportes y sistemas:

- Perfiles StoDeco y fachadas con realces StoDeco
- Sistema de rehabilitación con sistema de aislamiento térmico StoReno
- Superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie
- Sistemas de revoque QS de nueva creación

## Ficha técnica

# StoColor Metallic

- En caso de enlucidos de fondo muy abiertos a la difusión y/o uso del edificio con humedad intensa: p. ej. residencias para la tercera edad o piscinas cubiertas

El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, efloraciones y desmoldeantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los siguientes revestimientos.

Con sistemas de fachadas cortina ventiladas, así como con sistemas de aislamiento térmico autorizados por Sto, se pueden recubrir sustratos de soporte fieltros de revoque fino y de revoque para modelar, así como texturas de revoque rascado y acanalado hasta un tamaño de los granos de 6.0.

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Preparativos</b> | <p>Durante la aplicación, proteger la superficie a recubrir contra la radiación solar directa.</p> <p>Preparar los sustratos de soporte minerales absorbentes con StoPrim Micro o con otras imprimaciones Sto adecuadas.</p> <p>Preparar correctamente los sustratos de soporte plásticos o metálicos mediante imprimación.</p> <p>Adaptar el color del sustrato de soporte resistente en función de la ejecución planificada.</p> <p>Indicaciones importantes para la planificación:<br/>         Como las pequeñas muestras de mano o incluso las superficies de muestra no resultan siempre adecuadas para transmitir la impresión visual global de una técnica sobre una gran superficie, se requiere que el proveedor cree una superficie de muestra relativa a la obra y representativa.<br/>         Tras construir la superficie de muestra, esta deberá ser aprobada por la dirección de obra o por el constructor y se deberá conservar como superficie de referencia para el servicio encargado.<br/>         Si para su realización se deben utilizar andamios, esto se deberá tener en cuenta a la hora de crear la muestra y se deberán retirar antes de la evaluación de la superficie de prueba.<br/>         Repartir las secciones grandes de fachada en secciones individuales, en función del personal disponible.<br/>         Planificar con exactitud el proceso de recubrimiento considerando las condiciones climatológicas y preparar los medios de trabajo.<br/>         Los obstáculos demasiado próximos a la fachada o a la pared producen marcas desagradables sobre la superficie de pared acabada.</p> |
|---------------------|---|

| <b>Aplicación</b>                    |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Temperatura de aplicación</b>     | <p>Temperatura mínima del soporte y del aire: +5 °C</p> <p>Temperatura más alta del soporte y del aire: +30 °C</p>   |
| <b>Preparación de los materiales</b> | <p>Pintura cubriente con rodillo o brocha:</p> <p>Capa intermedia sin diluir, o dilución con agua hasta el 15% como máximo.</p> <p>Capa final sin diluir, o dilución con agua hasta el 15 % como máximo.</p> |

## Ficha técnica

# StoColor Metallic

Capa decorativa de efecto de veladura diluida con agua entre el 30 y el 100 %.

Para conseguir una distribución óptima del pigmento y, así, lograr el efecto metálico, se debe revolver a fondo antes y durante la aplicación.

| Consumo | Tipo de aplicación             | Consumo aprox. |                  |
|---------|--------------------------------|----------------|------------------|
|         | por mano de pintura, cubriente | 0,15 - 0,20    | l/m <sup>2</sup> |
|         | como veladura decorativa       | 0,10 - 0,15    | l/m <sup>2</sup> |

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

| Estructura del recubrimiento | Ejecución cubriente:  |
|------------------------------|---|
|                              | Sobre sustratos de soporte preparados y adecuados.                                  |
|                              | Capa intermedia:<br>StoColor Metallic   |
|                              | Revestimiento definitivo:<br>StoColor Metallic                                      |
|                              | Ejecución con efecto de veladura:   |
|                              | Sobre sustratos de soporte preparados y adecuados.                                  |
|                              | Capa intermedia:<br>StoColor Metallic en la técnica de manchas de veladura          |
|                              | Revestimiento definitivo:<br>StoColor Metallic en la técnica de manchas de veladura |

| Aplicación | pintar, rodillos, fieltrar, texturizar con rodillos de textura  |
|------------|---|
|            | Ejecución 1: cubriente, doble sobre revoques para modelar y sustratos de soporte fratasados.  |
|            | Recubrimiento intermedio: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 15% de agua, húmedo sobre húmedo (sin costuras), con un rodillo de lana de cordero de pelo corto. Recubrimiento intermedio: aplicar el material de manera uniforme, se diluyó con un máx. de 15% de agua, húmedo sobre húmedo |

## Ficha técnica

---

# StoColor Metallic

(continuo), con un rodillo de lana natural de pelo corto.

Mano de acabado: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 15% de agua, con un rodillo de lana natural de pelo corto y la textura de la superficie metálica uniformemente con movimientos entrecruzados mientras aún esté húmedo, usando un rodillo de Sto-Efecto con piezas de cuero.

Ejecución 2: cubriente, doble sobre textura rascada, sustratos de soporte K 1,5 hasta K 3,0, así como mallas StoTap Infinity y StoTex Classic.

Recubrimiento intermedio: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 15% de agua, húmedo sobre húmedo (continuo), con un rodillo de lana natural de pelo corto. Recubrimiento intermedio: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 15% de agua, húmedo sobre húmedo (continuo), con un rodillo de lana natural de pelo corto.

Mano de acabado: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 15% de agua, con un rodillo de lana natural de pelo corto y la textura de la superficie metálica uniformemente con movimientos entrecruzados mientras aún esté húmedo utilizando un rodillo Sto-Loop Pile.

Ejecución 3: cubriente, doble sobre velo StoTap Pro.

Recubrimiento intermedio: aplicar el material de manera uniforme, diluir con un máx. de 5% de agua, el uso de un rodillo de lana natural de pelo corto y nivelar con una esponja Sto- Esponja (naranja).

Mano de acabado: aplicar el material sin diluir de manera uniforme con un rodillo de lana natural de pelo corto y nivelar con una Sto- Esponja (naranja) con movimientos circulares en forma de 8.

Ejecución 4: efecto veladura sobre sustratos de soporte de mortero fino fieltros o emplastecidos como, por ejemplo, Stolit MilanoSto, StoDecolit MP, etc.

Técnica de manchas de veladura de la primera operación de trabajo: aplicar previamente el material con un rodillo de pintar formando manchas de manera homogénea e, inmediatamente, extender con efecto veladura utilizando la llana de esponja Sto-Schwammscheibe (naranja).

Extender las "manchas" una distancia irregular de unos 50 cm. Especialmente en la zona de un eventual nivel de andamio, prestar atención a no realizar la extensión linealmente.

Técnica de manchas de veladura de la segunda operación de trabajo: recubrir las zonas aún sin tapar por la primera operación de trabajo de la misma manera descrita para dicha primera operación.

Con superficies mayores y con varias personas utilizando llanas de esponja se deberán elegir consecuentemente más operaciones de trabajo con distancias mayores entre manchas para conseguir una imagen de veladura

## Ficha técnica

# StoColor Metallic

homogéneamente irregular.

### Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

En caso de humedad alta y/o temperatura baja, el secado se retrasará en consecuencia.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente tratadas.

Para una temperatura del aire y del soporte de +20 °C y una humedad relativa del aire de 65 %: se puede trabajar sobre la superficie tras aprox. 8 horas.

### Limpeza de las herramientas

Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

## Suministro

### Tono de color

tintable según la colección StoColor Metallic, guía de colores StoColor Metallic

#### Estabilidad del color:

A causa de las condiciones atmosféricas, de la humedad, de la exposición a los rayos UV o de las adsorciones, la superficie del revestimiento puede alterarse con el paso del tiempo. Esto puede provocar alteraciones del color. Se trata de un proceso dinámico que se ve influenciado de diferente manera por las condiciones climáticas y por la exposición a las mismas. Es aplicable la normativa nacional vigente correspondiente, hojas informativas, etc.

#### Rotura del material de relleno:

Sometiendo a carga mecánica la superficie de revestimiento, en estos puntos pueden darse, con colores oscuros e intensos, zonas más claras debido al material de relleno natural utilizado. La calidad y funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

#### Precisión del color:

Debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado en diferentes condiciones climatológicas y del objeto no se puede garantizar la precisión, homogeneidad y la ausencia de manchas, especialmente en:

- comportamientos irregulares de absorción del sustrato de soporte
- diferentes grados de humedad en el sustrato de soporte
- marcadas diferencias en la alcalinidad/ingredientes en el sustrato de soporte
- radiación solar directa con sombras marcadas en el revestimiento recién aplicado.

# Ficha técnica

## StoColor Metallic

### Erosión del emulsionante:

Las condiciones retardantes del proceso de secado, como el rocío, la niebla, las salpicaduras de agua o la lluvia, pueden provocar efectos superficiales (marcas de goteo) en revestimientos que aún no se hayan fraguado por completo, debido a sustancias solubles en agua. Según la intensidad del color, este efecto puede ser más o menos marcado. Esto no afecta a la calidad del producto. Por regla general, estos efectos desaparecen por sí mismos con la posterior exposición a la intemperie.

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Tintable</b>                       | Tintable con un 1 % máx. de StoTint Aqua. Se perjudica el efecto metálico.  |
| <b>Posibilidad de ajuste especial</b> | El producto no posee película de conservación. No es posible realizar un ajuste adicional contra la contaminación por hongos y/o algas. No se puede asegurar una ausencia permanente de contaminación por hongos y/o algas. |
| <b>Embalaje</b>                       | Cubo  |

### Almacenamiento

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Condiciones de almacenamiento</b> | Conservar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.  |
| <b>Periodo de almacenamiento</b>     | Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.<br>Explicación del n.º de lote:<br>Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural<br>Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta el final de la semana 45 de 2015 |

### Certificados / Homologaciones

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| P-BWU03-I-16.5.153                   | GUT-00000164<br>Certificado de ensayo general de inspección de obras |
| Der Blaue Engel - StoTherm Mineral L | GUT-00000900<br>Umweltgerechter Wärmeschutz                          |

# Ficha técnica

## StoColor Metallic

Der Blaue Engel - StoTherm GUT-0000901  
 Mineral Umweltgerechter Wärmeschutz

### Identificación

**Grupo de productos** Revestimiento con efecto

**Composición** Según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, Dispersión de polímeros, Pigmentos de efecto metálico, Agua, Glicol éter, Glicoles, Alifatos, Alcoholes, Aditivos, Agentes conservantes

**Seguridad** observe la ficha de seguridad

### Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.



## Ficha técnica

---

# StoColor Metallic

Sto Ibérica S.L.U.

Polígono Industrial

Les Hortes del Camí Ral

Via Sergia, 32, nave 1

E - 08302 Mataró (Barcelona)

Teléfono: 093 741 5972

Fax: 093 741 5974

[info.es@sto.com](mailto:info.es@sto.com)

[www.sto.es](http://www.sto.es)